GLava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 1

технологии применения материалов mipa

GLava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 2

mira

технологии применения материалов mira

GLava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 1

Представительство «MIPA AG» тел. (495) 380-02-54, 231-23-81, 231-23-83, (903) 597-30-99, (916) 665-75-20 www.mipa.ru

Глава 9.

Технологические карты Mipa

Технология применения материалов Мипа для ремонта лакокрасочного покрытия легковых автомобилей отличается простотой, качеством и доступностью как для хорошо оснащенной кузовной станции, так и для небольшой автомастерской. Материалы Мипа исключительно удобны в работе, не “капризны” и позволяют быстро и легко добиваться прекрасного результата. Широкий спектр шпатлевок, грунтов, наполнителей и прозрачных лаков предназначен для того, чтобы у мастера всегда был выбор для конкретного ремонта любой сложности. Предлагаем ознакомиться с некоторыми распространенными вариантами ремонта деталей кузова автомобиля по технологии немецкой компании Мипа:

1. Окраска новой пластиковой детали кузова.
2. Окраска ремонтной пластиковой детали кузова.
3. Окраска новой металлической детали кузова.
4. Окраска ремонтной металлической детали кузова.
5. Точечный ремонт.

Меры безопасности:
Работать только в хорошо проветриваемых помещениях, нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. При недостаточной вентиляции использовать средства защиты дыхания.

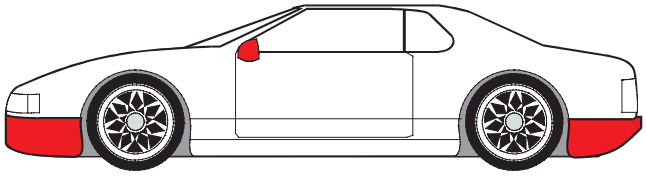
Для профессионального ремонта.

Представительство «MIPA AG» тел. (495) 380-02-54, 231-23-81, 231-23-83, (903) 597-30-99, (916) 665-75-20 www.mipa.ru

Glava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 2

GLava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 3

Окраска новой пластиковой детали кузова



Технология обработки

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть очищенной от остатков смазки для разделения прессформ.
Перед очисткой детали из искусственных материалов прогревать 30 мин. при +60°С, чтобы смазка для разделения прессформ выступила на поверхность.
Для удаления загрязнений применять очиститель для пластика Мипа Kunststoffreiniger или средство для удаления силикона Мипа Silikonentferner.
Для облегчения очистки мы рекомендуем применять шлифовальные губки.
Растворителю дать хорошо испариться (например, воздушная сушка в течение ночи при температуре помещения +20°С или 30-40 мин. при +60°С).
Перед грунтованием поверхность еще раз протереть очистителем для пластика Мипа Kunststoffreiniger или средством для удаления силикона Мипа Silikonentferner.

ГРУНТОВАНИЕ

Для достижения надежной адгезии (прилипания) детали из искусственных материалов после тщательного обезжиривания и очистки должны быть загрунтованы. Для этого предлагается два способа:

А. Грунтовать однокомпонентным грунтом по пластику Мипа 1K- Kunststoffprimer.

Б. Грунтовать двухкомпонентным грунт-наполнителем Мипа 2K- Plastik-Grundierfiller.

Грунты могут наноситься на все виды пластика.

Меры безопасности:
Работать только в хорошо проветриваемых помещениях, нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. При недостаточной вентиляции использовать средства защиты дыхания.

Для профессионального ремонта.

GLava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 4

1. Однослойная окраска

Пропорции смешивания:

Краску серии ОС, АС смешать с **10 - 50 %**пластификатора 2K-Elastic (процент выбирается в зависимости от пластичности детали), после этого данную смесь смешать **2 : 1** с отвердителем Мипа MS 25.

Разбавление:

5 - 10 % растворителя Мипа 2K-Verdunnung

Толщина нанесения:

Нанести 2 слоя до растекания
(избегать большой толщины слоя)

Время сушки и температура:

Воздушная сушка в течение ночи при + 20 °С или
30 мин при + 60 °С

2. Двухслойная окраска (металлики и перламутры)

Нанесение базовой краски:

В краску серии ВС добавляется
50 % Растворителя Мипа ВС-Verdunnung
(использовать мерную линейку)

Толщина нанесения:

Нанести 2 - 3 слоя и сделать необходимую
выдержку 10 - 15 мин

Нанесение прозрачного лака:

MS или HS Прозрачный лак Мипа смешать с **10 - 50 %** пластификатора 2K-Elastic (процент выбирается в зависимости от пластичности детали), после этого данную смесь смешать **2 : 1** с соответствующим отвердителем.

Разбавление:

5 - 10 % растворителя Мипа 2K-Verdunnung

Толщина нанесения:

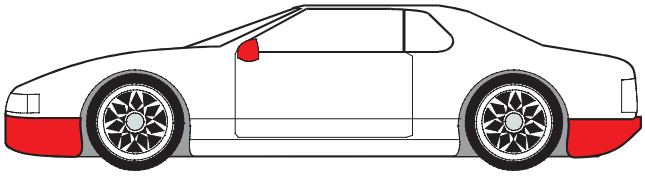
Нанести 1,5 - 2 слоя до растекания
(избегать большой толщины слоя)

Время сушки и температура:

Воздушная сушка в течение ночи при + 20 °С или
30 мин при + 60 °С

GLava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 5

Окраска ремонтной пластиковой детали кузова



Технология обработки

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть тщательно отшлифованной, очищенной и обезжиренной.
Для удаления загрязнений применять очиститель для пластика Мипа Kunststoffreiniger или средство для удаления силикона Мипа Silikonentferner.
Для облегчения очистки мы рекомендуем применять шлифовальные губки.
Перед шпатлеванием и грунтованием поверхность еще раз протереть очистителем для пластика Мипа Kunststoffreiniger или средством для удаления силикона Мипа Silikonentferner.

ШПАТЛЕВАНИЕ
Небольшие неровности, царапины, должны быть обработаны специальной шпатлевкой для пластика Мипа P 35. После шлифования зашпатлеванные места следует изолировать грунтом.

ГРУНТОВАНИЕ

Для достижения надежной адгезии (прилипания) детали из искусственных материалов после тщательного обезжиривания и очистки должны быть загрунтованы. Для этого предлагается два способа:

А. Грунтовать однокомпонентным грунтом по пластику Мипа 1K- Kunststoffprimer.

Б. Грунтовать двухкомпонентным грунт-наполнителем Мипа 2K- Plastik-Grundierfiller.

Грунты могут наноситься на все виды пластика.

Меры безопасности:
Работать только в хорошо проветриваемых помещениях, нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. При недостаточной вентиляции использовать средства защиты дыхания.

Для профессионального ремонта.

GLava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 6

1. Однослойная окраска

Пропорции смешивания:

Краску серии ОС, АС смешать с **10 - 50 %** пластификатора 2K-Elastic (процент выбирается в зависимости от пластичности детали), после этого данную смесь смешать **2 : 1** с отвердителем Мипа MS 25.

Разбавление:

5 - 10 % растворителя Мипа 2K-Verdunnung

Толщина нанесения:

Нанести 2 слоя до растекания
(избегать большой толщины слоя)

Время сушки и температура:

Воздушная сушка в течение ночи при + 20 °С или
30 мин при + 60 °С

2. Двухслойная окраска (металлики и перламутры)

Нанесение базовой краски:

В краску серии ВС добавляется
50 % Растворителя Мипа BC-Verdunnung
(использовать мерную линейку)

Толщина нанесения:

Нанести 2 - 3 слоя и сделать необходимую
выдержку 10 - 15 мин

Нанесение прозрачного лака:

MS или HS Прозрачный лак Мипа смешать с **10 - 50 %** пластификатора 2K-Elastic (процент выбирается в зависимости от пластичности детали), после этого данную смесь смешать **2 : 1** с соответствующим отвердителем.

Разбавление:

5 - 10 % растворителя Мипа 2K-Verdunnung

Толщина нанесения:

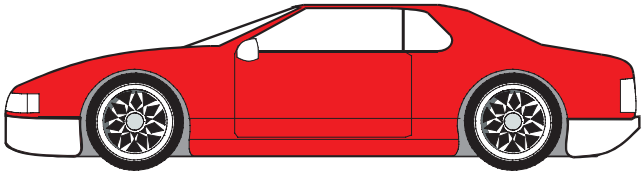
Нанести 1,5 - 2 слоя до растекания
(избегать большой толщины слоя)

Время сушки и температура:

Воздушная сушка в течение ночи при + 20 °С или
30 мин при + 60 °С

GLava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 7

Окраска новой металлической детали кузова



Технология обработки

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть тщательно очищенной и обезжиренной.
Для удаления загрязнений применять средство для удаления силикона Мипа Silikonentferner.
Для облегчения очистки мы рекомендуем применять шлифовальные губки.
Непосредственно перед грунтованием поверхность еще раз протереть средством для удаления силикона Мипа Silikonentferner.

ГРУНТОВАНИЕ

Для достижения надежной адгезии (прилипания) после тщательного обезжиривания и очистки металлические детали кузова автомобиля должны быть загрунтованы. Для этого предлагается грунтование методом “мокрый по-мокрому” с использованием трех возможных вариантов:

А. Грунтовать однокомпонентным грунт-наполнителем Мипа Rapidfiller.

Б. Грунтовать двухкомпонентным грунт-наполнителем Мипа 2K- Acryl-Grundierfiller.

В. Грунтовать эпоксидным грунт-наполнителем Мипа EP-Grundierfiller.

Грунты могут наноситься на все виды металлических поверхностей: сталь, оцинкованная сталь, алюминий.

Меры безопасности:
Работать только в хорошо проветриваемых помещениях, нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. При недостаточной вентиляции использовать средства защиты дыхания.

Для профессионального ремонта.

GLava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 8

1. Однослойная окраска

Пропорции смешивания:

Краску серии ОС или АС
смешать
2 : 1 с отвердителем Мипа MS 25

Разбавление:

5 - 10 % растворителя Мипа 2K-Verdunnung

Толщина нанесения:

Нанести 2 слоя до растекания
(избегать большой толщины слоя)

Время сушки и температура:

Воздушная сушка в течение ночи при + 20 °С или
30 мин при + 60 °С

2. Двухслойная окраска (металлики и перламутры)

Нанесение базовой краски:

В краску серии ВС добавляется
50 % Растворителя Мипа ВС-Verdunnung
(использовать мерную линейку)

Толщина нанесения:

Нанести 2 - 3 слоя и сделать необходимую
выдержку 10 - 15 мин

Нанесение прозрачного лака:

MS или HS Прозрачный лак Мипа
смешать
2 : 1 с соответствующим отвердителем

Разбавление:

5 - 10 % растворителя Мипа 2K-Verdunnung

Толщина нанесения:

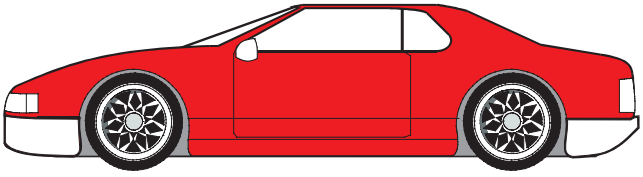
Нанести 1,5 - 2 слоя до растекания
(избегать большой толщины слоя)

Время сушки и температура:

Воздушная сушка в течение ночи при + 20 °С или
30 мин при + 60 °С

GLava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 9

Окраска ремонтной металлической детали кузова



Технология обработки

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть тщательно отшлифованной, очищенной и обезжиренной.
Для удаления загрязнений применять средство для удаления силикона Мипа Silikonentferner.
Для облегчения очистки мы рекомендуем применять шлифовальные губки.
Непосредственно перед шпатлеванием, грунтованием и нанесением наполнителя поверхность еще раз протереть средством для удаления силикона Мипа Silikonentferner.

ШПАТЛЕВАНИЕ

Неровности, вмятины и царапины после прошлифовки до голого металла, должны быть обработаны универсальной шпатлевкой, например: Мипа PX 9.

Примечания
1. Шпатлевку следует наносить исключительно на голый металл.
2. Шпатлевку следует шлифовать исключительно “по-сухому”.

ГРУНТОВАНИЕ

После устранения повреждений, места прошлифованные до голого металла для защиты от коррозии и достижения надежной адгезии необходимо обработать одним из грунтов Мипа, например: грунтом Мипа Rapidprimer.

НАПОЛНЕНИЕ

После нанесения и высыхания грунта всю ремонтную зону следует изолировать одним из наполнителей Мипа, например Мипа 4+1 Acrylfiller HS.

Меры безопасности:
Работать только в хорошо проветриваемых помещениях, нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. При недостаточной вентиляции использовать средства защиты дыхания.

Для профессионального ремонта.

GLava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 10

1. Однослойная окраска

Пропорции смешивания:

Краску серии ОС или АС
смешать
2 : 1 с отвердителем Мипа MS 25

Разбавление:

5 - 10 % растворителя Мипа 2K-Verdunnung

Толщина нанесения:

Нанести 2 слоя до растекания
(избегать большой толщины слоя)

Время сушки и температура:

Воздушная сушка в течение ночи при + 20 °C или
30 мин при + 60 °C

2. Двухслойная окраска (металлики и перламутры)

Нанесение базовой краски:

В краску серии ВС добавляется
50 % Растворителя Мипа BC-Verdunnung
(использовать мерную линейку)

Толщина нанесения:

Нанести 2 - 3 слоя и сделать необходимую
выдержку 10 - 15 мин

Нанесение прозрачного лака:

MS или HS Прозрачный лак Мипа
смешать
2 : 1 с соответствующим отвердителем

Разбавление:

5 - 10 % растворителя Мипа 2K-Verdunnung

Толщина нанесения:

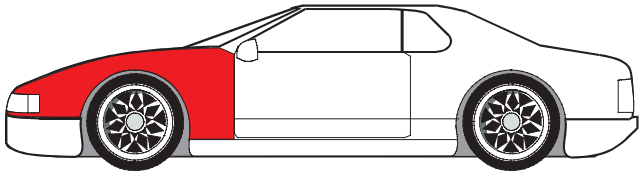
Нанести 1,5 - 2 слоя до растекания
(избегать большой толщины слоя)

Время сушки и температура:

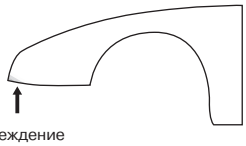
Воздушная сушка в течение ночи при + 20 °C или
30 мин при + 60 °C

GLava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 11

Точечный ремонт

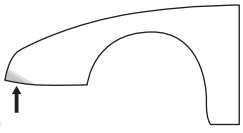


Точечный ремонт - шаг за шагом.



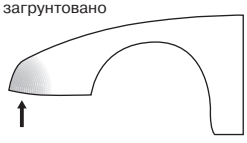
повреждение

Шаг 1.
Место повреждения тщательно отшлифовать. Прилегающую к месту повреждения поверхность тщательно очистить, обезжирить и заматировать с помощью специальной пасты Мипа Vorreiniger “Mat & Clean”.



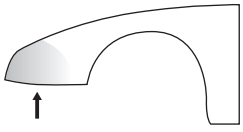
повреждение
выровнено и загрунтовано

Шаг 2.
Повреждение выровнять и загрунтовать с применением, например, грунт-наполнителя Мипа Rapidfiller в аэрозольной упаковке.



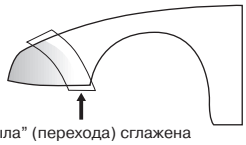
загрунтованный участок
подкрашен краской серии BC в
направлении к старому покрытию

Шаг 3.
Загрунтованный участок аккуратно подкрашивать краской серии BC в направлении к старому покрытию до полного перекрывания зоны ремонта.



краска серии BC
перекрыта прозрачным лаком в
направлении к старому покрытию

Шаг 4.
На краску серии BC нанести прозрачный лак для быстрого ремонта Мипа 2K-Express-Klarlarlack CX1. Прозрачный лак наносить от участка ремонта - в сторону старой краски, стараясь зону “опыла” (перехода) сделать как можно меньше.



зона “опыла” (перехода) сглажена
Mipa 2K-Loser или
Mipa Activsealer

Шаг 5.
Зону “опыла” (перехода) следует сгладить Мипа 2K-Loser или Мипа Activsealer. Наносить материал нужно тонкими, легкими слоями исключительно на полосу “опыла” (перехода) во избежание потеков свежего лака.

Для профессионального ремонта.

Подбор наждачной бумаги для различных видов работ

Градация			80	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	Скотч-брайт		
																		Fine	Superfine	Ultrafine
Удаление ржавчины	Сухо																			
Сталь под шпатлевки	Сухо																			
Сталь под грунт	Сухо																			
Старое лаковое покрытие	Сухо																			
Алюминий	Сухо																			
Оцинкованная сталь	Сухо																			
Пластик *новый*	Сухо																			
Пластик *ремонтный*	Сухо																			
Шпатлевка со стекловолокном P55	Сухо	Поверхностно																		
		Окончательно																		
Шпатлевка универсальная P99, PX9, P70, P13	Сухо	Поверхностно																		
		Окончательно																		
Шпатлевка для пластика P35	Сухо	Поверхностно																		
		Окончательно																		
Шпатлевка тонкая P85	Сухо	Поверхностно																		
		Окончательно																		
Шпатлевка жидкая P60	Сухо	Поверхностно																		
		Окончательно																		
Шпатлевка акриловая однокомпонентная A40	Сухо	Поверхностно																		
		Окончательно																		
	Мокро	Поверхностно																		
		Окончательно																		
Грунт HS 4+1, F41, F31, 2K-Plastic, 2K-Acryl Grundierfiller, EP-Grundierfiller	Сухо	Поверхностно																		
		Окончательно																		
	Мокро	Поверхностно																		
		Окончательно																		

GLava9_143_155.qxd 2/27/07 12:38 PM Page 12